

SÓ HÉLICES



CATÁLOGO

Misturadores para Cosméticos

AGITADORES MECÂNICOS

Equipamento projetado para garantir homogeneidade completa do meio, com controle preciso de velocidade e alta resistência a variações de viscosidade. Sua estrutura favorece o escoamento estável e a formação de perfis de velocidade consistentes, permitindo resultados mais confiáveis, reproduzíveis e escaláveis. Ideal para processos que exigem controle rigoroso da dinâmica de mistura e uniformidade na distribuição dos ativos.

Permite ajustar com precisão o número de rotações por minuto (RPM), sendo ideal tanto para processos delicados quanto para agitações mais vigorosas. Possibilidade de trocar o tipo de hélice conforme a aplicação, atendendo pré-misturas, ensaios químicos e formulações cosméticas - mais de 70 modelos de misturadores.



CÓDIGOS	CAPACIDADES	POTÊNCIAS
SH10	10L	36W
SH15	10L	50W
SH30	20L	60W

AGITADOR MAGNÉTICO

Funciona baseado em um campo magnético rotativo gerado por um motor interno, acionando uma barra magnética colocada dentro do recipiente com a solução. Equipamento compacto e silencioso, utilizado para misturar soluções homogêneas em testes laboratoriais, evitando contaminação cruzada.

É utilizado para manter substâncias em constante agitação, especialmente em reações sensíveis ou processos contínuos, com precisão e sem contato direto com o motor.



CÓDIGO	CAPACIDADE	RPM
MS5S	2L	2.000rpm

AGITADOR MAGNÉTICO COM AQUECIMENTO

Equipamento de bancada que une duas funções essenciais para laboratórios: agitação magnética contínua e aquecimento controlado de soluções líquidas. Ideal para misturar e aquecer líquidos simultaneamente, com precisão térmica e alta estabilidade de rotação. É amplamente utilizado na preparação de amostras farmacêuticas, no controle de pH com aquecimento, na produção de cosméticos em escala piloto e em estudos de cinética química.

Muitos modelos contam com display digital, sensor de temperatura externo e funções de segurança, como limite térmico e alarme de superaquecimento.

CÓDIGO	CAPACIDADE	RPM
HS5	2L	1.500rpm



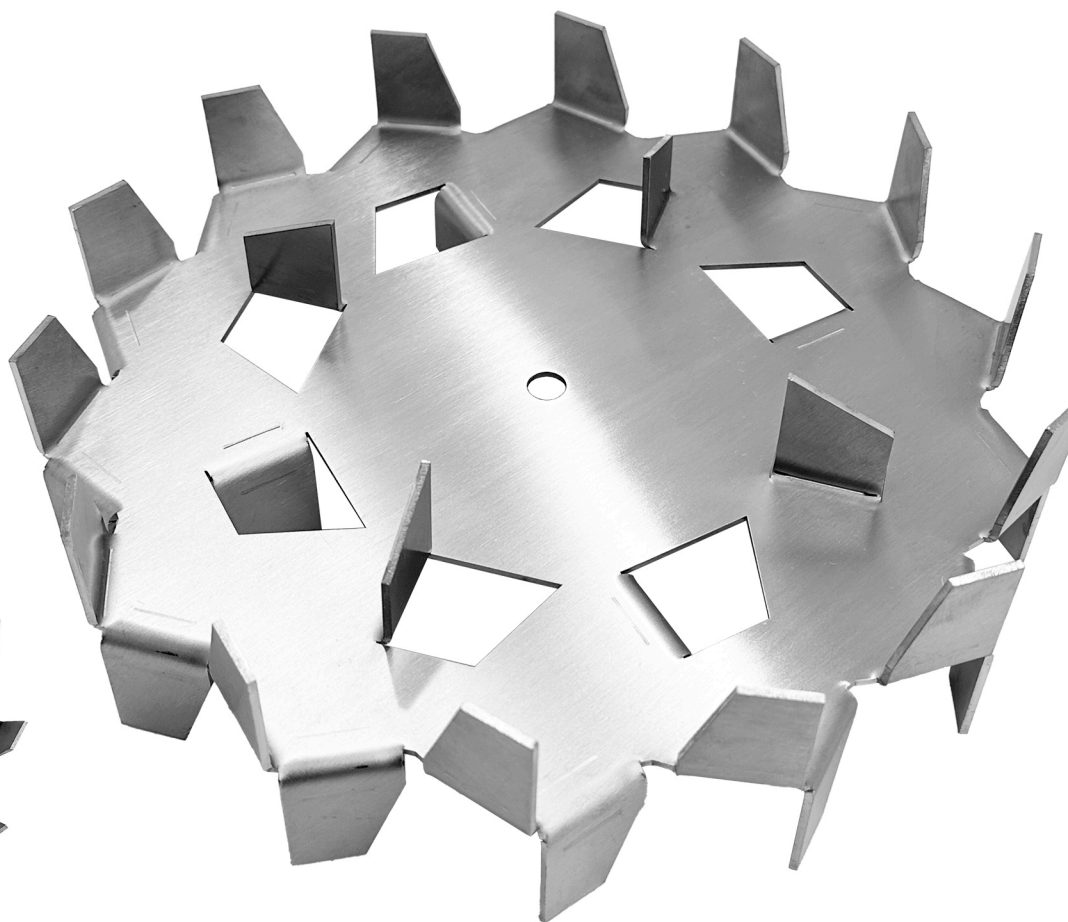
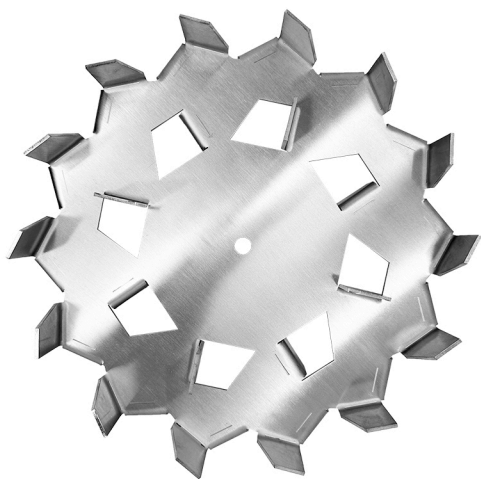
DEFLOCULADORA

Equipamento projetado para quebrar aglomerados de partículas e promover a dispersão completa de sólidos em líquidos, sem comprometer a integridade química dos ativos. Atua especificamente em formulações onde ocorrem floculações — estruturas formadas por partículas unidas por forças eletrostáticas fracas — que precisam ser desfeitas para garantir homogeneidade, estabilidade e reatividade.

DIÂMETROS

CÓDIGOS

70mm	SHDEFLO70
100mm	SHDEFLO100
150mm	SHDEFLO150
200mm	SHDEFLO200
250mm	SHDEFLO250
300mm	SHDEFLO300
350mm	SHDEFLO350



Nível de Tensão
Elevado



Capacidade
100ml até 20.000 Litros

Linha de Fluxo: Radial + Axial

Vazão: Turbulento / Laminar

Faixa de Viscosidade: <30.000 [mPas]

Velocidade: Alta / Máxima: 5 - 19 [m/s]

Material: Aço Inox AISI 304 e 316L

Chapa: 1,5mm até 4mm

GEMINI V

Entrega acentuado escoamento linear, preservando a suspensão e impedindo a alteração da densidade do líquido, por meio de correntes não violentas. Suas aletas com cantos convexos facilitam a higienização e aumentam o coeficiente de atrito sem comprometer a eficiência da homogeneização. Com o menor índice de insuflação da categoria axial, essa geometria é amplamente utilizada para lentificar o processo de emulsificação (grandes volumes), garantindo estabilidade na mistura e controle preciso das propriedades do fluido.



DIÂMETROS	CÓDIGOS
50mm	SHGEMI50
100mm	SHGEMI100
180mm	SHGEMI180
260mm	SHGEMI260
360mm	SHGEMI360
460mm	SHGEMI460
500mm	SHGEMI500



Nível de Tensão
Médio



Capacidade
300ml até 5.000 Litros

Linha de Fluxo: Axial

Velocidade: Média

Material: Aço Inox AISI 304 e 316L

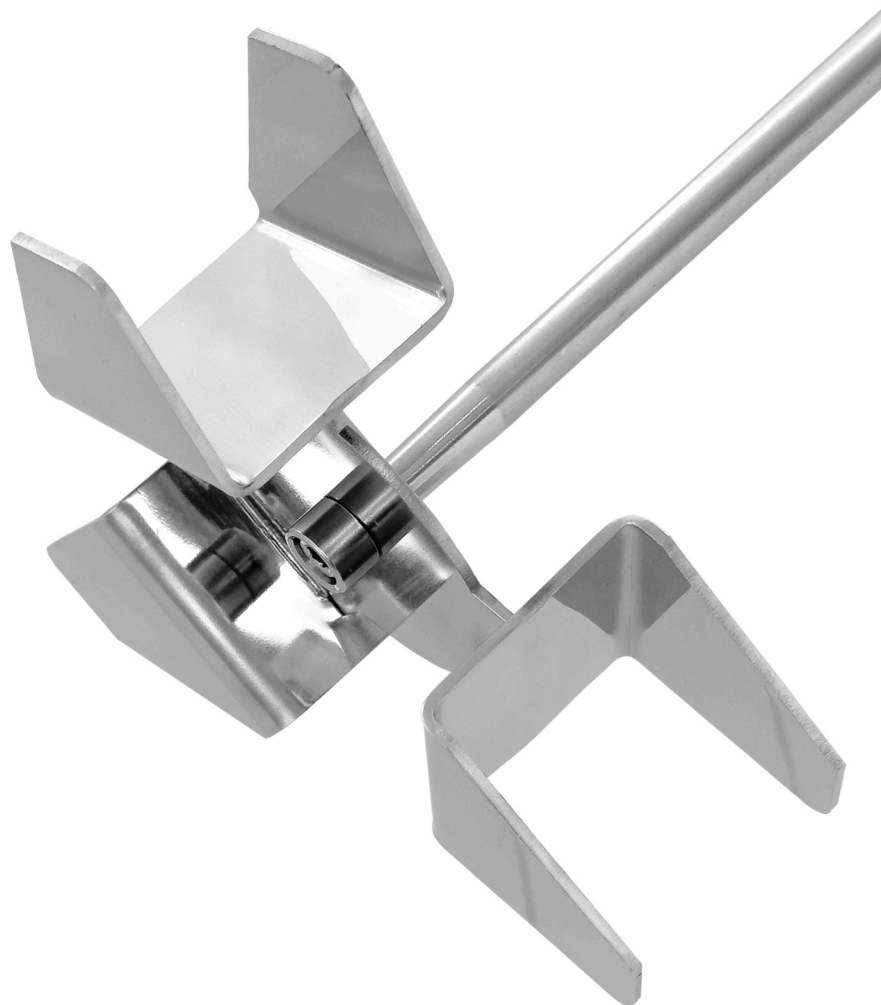
Chapa: 1,5mm até 4mm

BLEND MIX

Impulsor com lâmina interna em formato de meio-cubo, projetado para entregar dois estágios de fluxo no mesmo plano. Desenvolve um fluxo axial de bombeamento em direções opostas, que, após a aceleração, converte-se em fluxo radial. É ideal para misturas de viscosidade média e proporciona altos coeficientes de transferência de massa durante processos de gaseificação, sem promover turbulência excessiva. Seu design hidrodinâmico reduz a necessidade de potências elevadas e entrega o menor impacto da categoria.

DIÂMETROS CÓDIGOS

50mm	SHBLEN150
200mm	SHBLEN200
300mm	SHBLEN300
400mm	SHBLEN400



Nível de Tensão
Médio



Capacidade
100ml até 10.000 Litros

Linha de Fluxo: Radial + Axial

Vazão: Turbulento / Laminar / Transitória

Faixa de Viscosidade: < 20.000 [mPas]

Velocidade: Alta / Máxima: 1 - 9 [m/s]

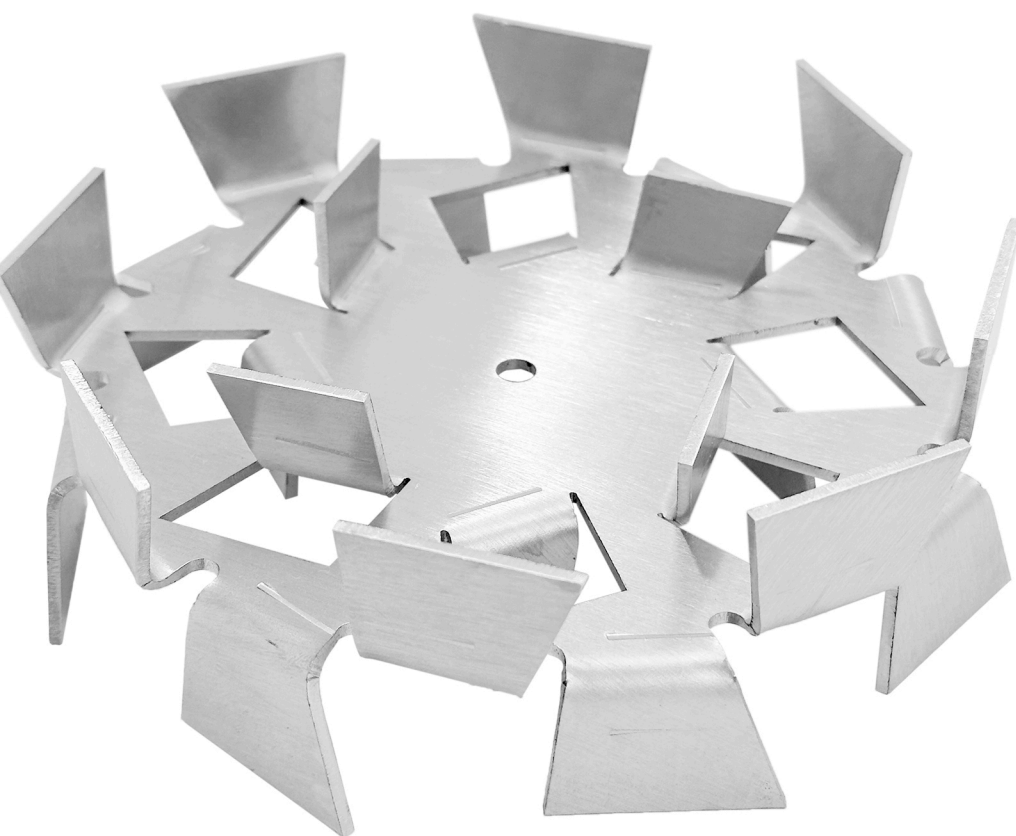
Material: Aço Inox AISI 304 e 316L

Chapa: 2mm até 7mm

ARA D

Equipamento desenvolvido para intensificar o processo de trituração e homogeneizar. Possui aberturas centrais no corpo da hélice, com diversos ângulos de inclinação, potencializando a distribuição equitativa do escoamento, acelerando a mistura e desestabilizando as partículas das moléculas.

Reduzem o tempo de produção em até 30%.
Não comprometem o consumo de amperagem.
Evita o cisalhamento passivo.
Ideal para trituração sólidos/sólidos.



DIÂMETROS	CÓDIGOS
70mm	SHARAD70
100mm	SHARAD100
150mm	SHARAD150
200mm	SHARAD200
250mm	SHARAD250
300mm	SHARAD300
350mm	SHARAD350



Nível de Tensão
Elevado



Capacidade
100ml até 10.000 Litros

Linha de Fluxo: Radial

Velocidade: Média

Material: Aço Inox AISI 304 e 316L

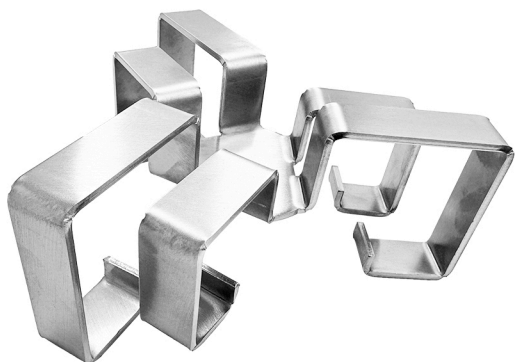
Chapa: 1,5mm até 4mm

DYNAFLOW

O fluido é aspirado pela base do impulsor e expelido lateralmente em formato de espiral ascendente, criando um padrão de escoamento tridimensional que percorre todo o volume do tanque. Essa movimentação contínua e controlada promove uma homogeneização eficiente, mesmo em líquidos sensíveis ao cisalhamento ativo, minimizando a degradação de componentes delicados.

O perfil de fluxo helicoidal otimiza o tempo de mistura e assegura uma distribuição uniforme das partículas, elevando a eficiência do processo sem gerar zonas mortas e coágulos.

DIÂMETROS	CÓDIGOS
70mm	DYNAFLO150
100mm	DYNAFLO200
150mm	DYNAFLO300
200mm	DYNAFLO400



Nível de Tensão
Médio



Capacidade
100ml até 10.000 Litros

Linha de Fluxo: Radial + Axial

Vazão: Turbulento / Laminar / Transitória

Faixa de Viscosidade: < 22.000 [mPas]

Velocidade: Alta / Máxima: 1 - 11 [m/s]

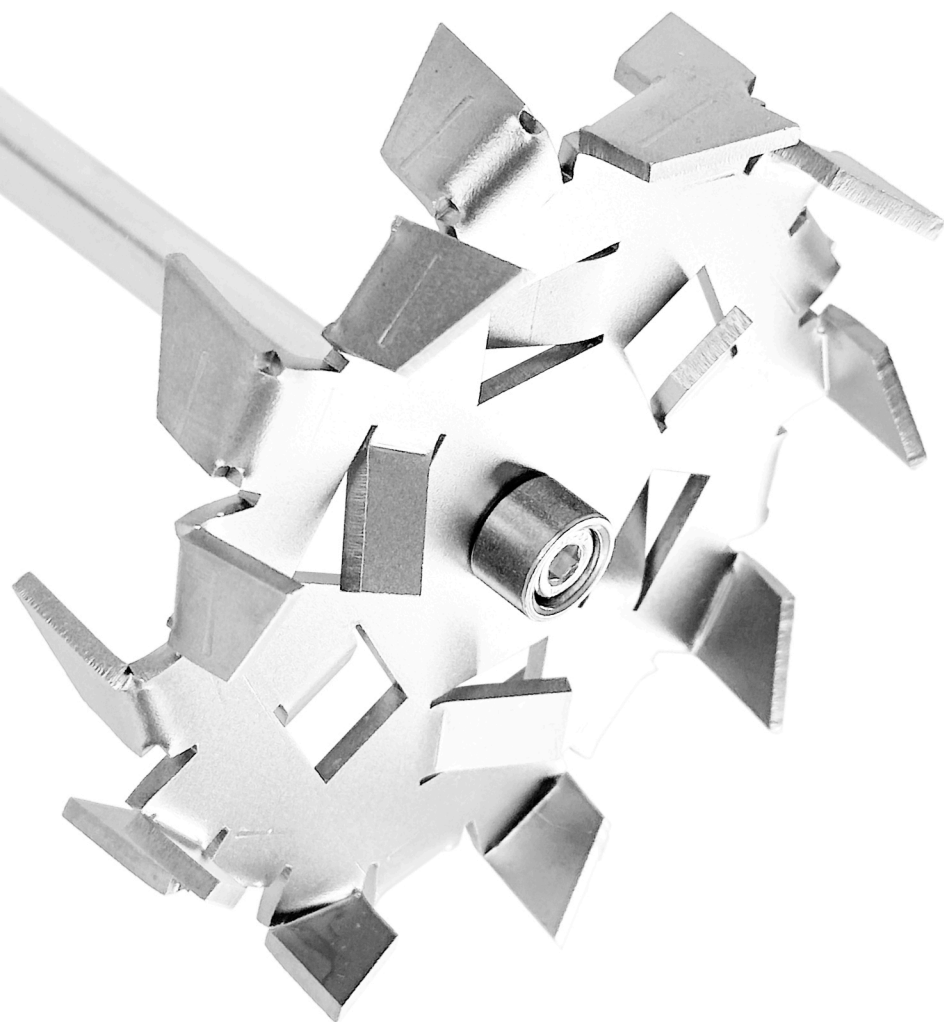
Material: Aço Inox AISI 304 e 316L

Chapa: 2mm até 7mm

ARA S

As aletas conjugadas promovem simultaneamente fluxos radial e axial, otimizando o escoamento interno do tanque e reduzindo o tempo total de produção em até 30%. Amplamente utilizado por empresas que realizam pré-dispersão em lotes com alta viscosidade aparente, o sistema opera em regime de alta rotação, gerando um campo de fluxo helicoidal entre as aletas.

Esse padrão de escoamento induz forças de cisalhamento tangenciais e gradientes de pressão controlados, promovendo a quebra eficiente de aglomerados e a eliminação de até 99% das partículas. A combinação entre desempenho hidráulico e robustez operacional resulta em um excelente custo-benefício para processos industriais exigentes.



DIÂMETROS	CÓDIGOS
60mm	SHARAS60
100mm	SHARAS100
150mm	SHARAS150
200mm	SHARAS200
250mm	SHARAS250
300mm	SHARAS300
350mm	SHARAS350



Nível de Tensão
Elevado



Capacidade
100ml até 50.000 Litros

Linha de Fluxo: Radial + Axial

Velocidade: Alta

Material: Aço Inox AISI 304 e 316L

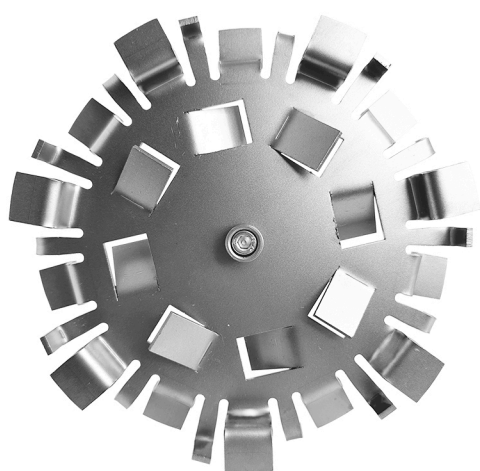
Chapa: 1,5mm até 4mm

UALPH ARA

O agitador uAlph-ARA é projetado com aberturas centrais que intensificam a desestabilização molecular por meio da criação de zonas de alto gradiente de cisalhamento, especialmente eficaz em fluidos com elevada densidade. Seus dentes duplos nas extremidades geram recirculação controlada, promovendo turbulência localizada e fluxo secundário que destrutura coágulos altamente resistentes.

Essa dinâmica fluídica favorece a dispersão uniforme de partículas e a rápida incorporação de agentes espessantes. Ideal para processos que exigem elevada precisão de mistura, como a produção de álcool em gel, manipulação com dióxidos e formulações viscosas.

DIÂMETROS	CÓDIGOS
100mm	SHUALPA100
150mm	SHUALPA150
200mm	SHUALPA200
230mm	SHUALPA230
290mm	SHUALPA290



Nível de Tensão
Elevado



Capacidade
100ml até 30.000 Litros

Linha de Fluxo: Radial + Axial

Velocidade: Alta

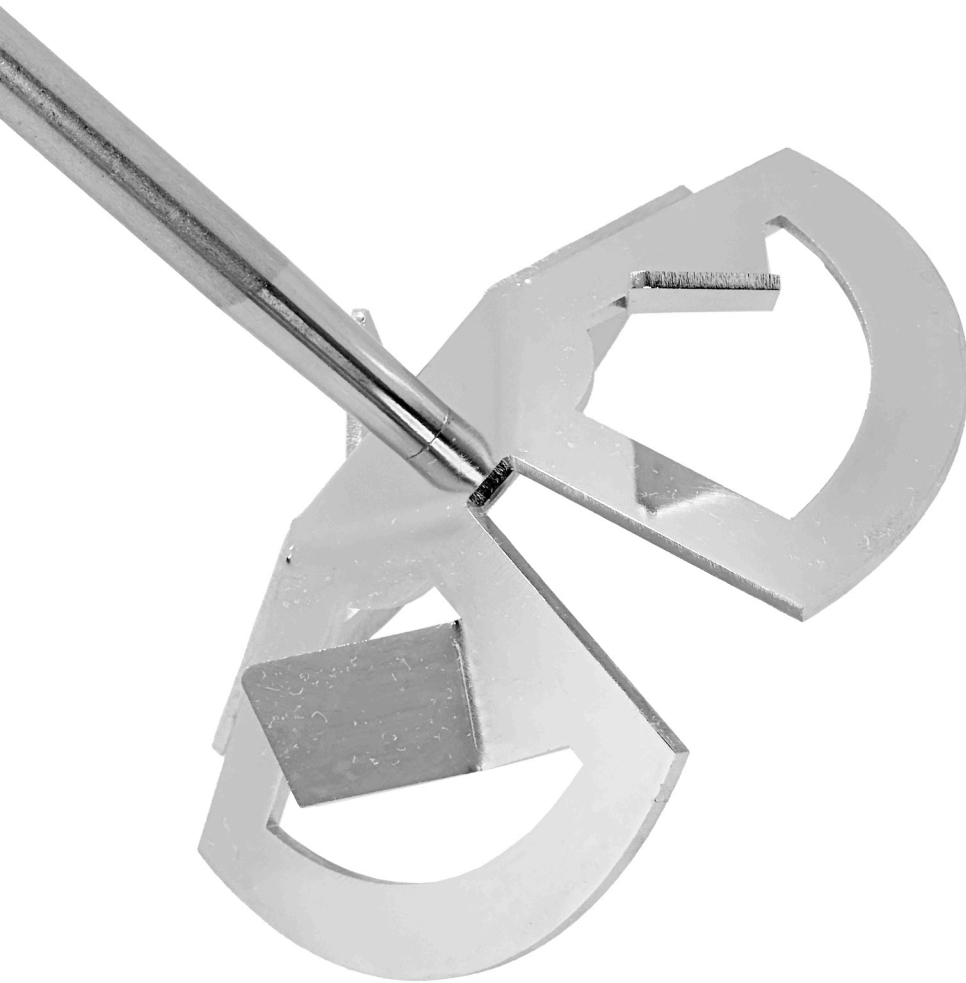
Material: Aço Inox AISI 304 e 316L

Chapa: 1,5mm até 4mm

PARABOLIC R13

Recomendado para aplicações em processos de suspensão, agitação contínua e manutenção de homogeneidade em repouso. Projetado com superfície quádrlica, o perfil das aletas suaviza o escoamento, reduzindo zonas de recirculação agressiva e minimizando o cisalhamento excessivo sobre fluidos delicados e sensíveis ao estresse mecânico.

Essa geometria promove um regime de fluxo laminar controlado, ideal para preservar a integridade de componentes frágeis. Muito utilizado nos Estados Unidos e Europa em operações de homogeneização química, oferece maior agilidade processual com elevada precisão técnica e reprodutibilidade dos resultados.



DIÂMETROS	CÓDIGOS
70mm	SHPARAB70
100mm	SHPARAB100
200mm	SHPARAB200
300mm	SHPARAB300



Nível de Tensão
Médio



Capacidade
100ml até 30.000 Litros

Linha de Fluxo: Radial + Axial

Velocidade: Média

Material: Aço Inox AISI 304 e 316L

Chapa: 1,5mm até 4mm

ROBB S

Este equipamento representa uma tecnologia emergente na classe dispersiva, onde a fluidodinâmica de alta performance se destaca. Aletas transversais com angulações conjugadas intensificam o arrasto linear, qualificando a alta homogeneização em fluidos de elevada viscosidade sem promover insuflação passiva - trabalha em conjunto com vetor orbicular. Prisma para fluidos tixotrópicos e reativos.

DIÂMETROS	CÓDIGOS
60mm	SHROBBS60
120mm	SHROBBS120
170mm	SHROBBS170
230mm	SHROBBS230
300mm	SHROBBS300
360mm	SHROBBS360



Nível de Tensão
Elevado



Capacidade
100ml até 5.000 Litros

Linha de Fluxo: Radial + Axial

Vazão: Turbulento

Faixa de Viscosidade: <10.000 [mPas]

Velocidade: Alta / Máxima: 4 - 15 [m/s]

Material: Aço Inox AISI 304 e 316L

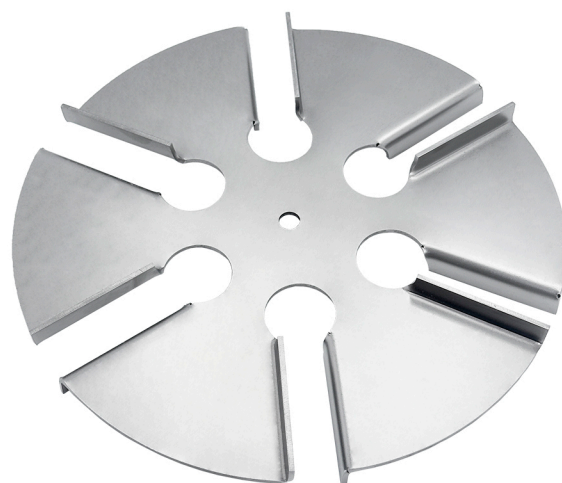
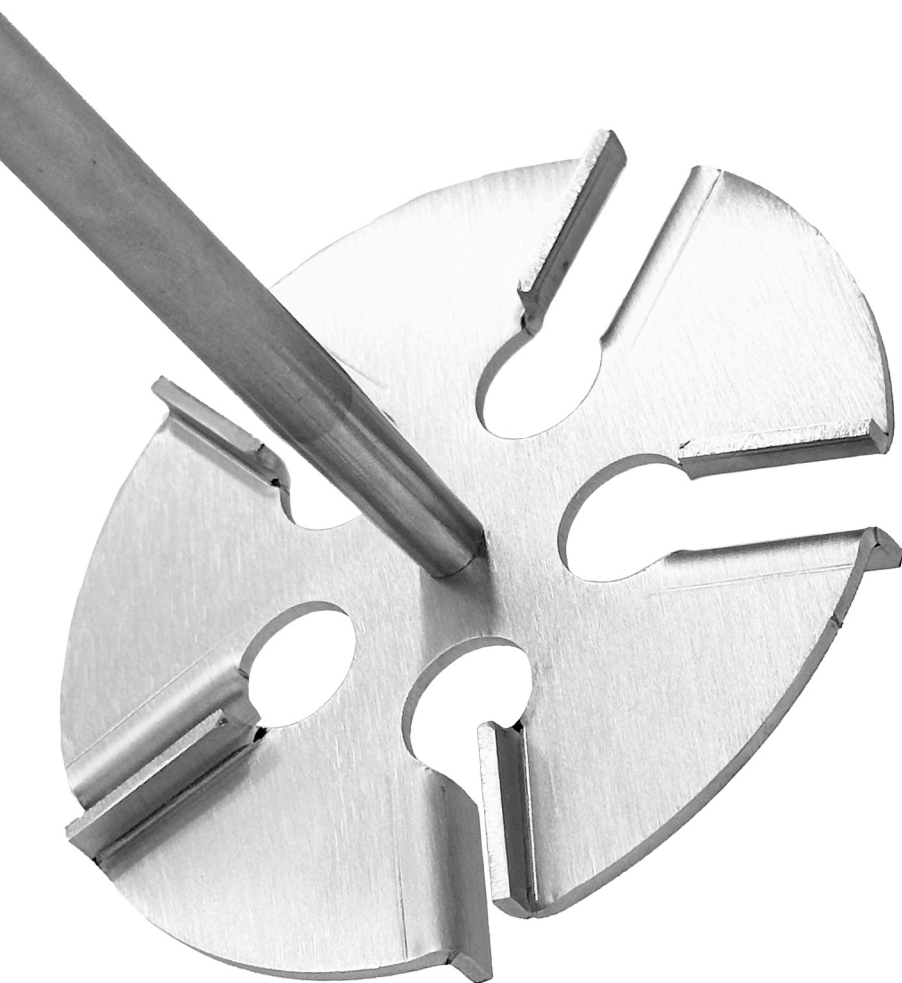
Chapa: 1,5mm até 4mm

ORBICULAR ARA

O Orbicullar-ARA é um misturador de alta performance, projetado para homogeneizar soluções cosméticas com excelência. Sua tecnologia inovadora promove agitação globular, otimizando emulsões ao reduzir a tensão superficial entre fases através de aberturas centrais. As aletas adjacentes, com design tresdobro e dutos circulares, asseguram homogeneização eficaz para emulsões sensíveis, tanto água em óleo (A/O) quanto óleo em água (O/A).

Sua versatilidade o torna ideal para os exigentes mercados de medicamentos, cosméticos e química fina.

DIÂMETROS	CÓDIGOS
50mm	SHORBIA50
70mm	SHORBIA70
100mm	SHORBIA100
170mm	SHORBIA170
260mm	SHORBIA260
360mm	SHORBIA360



Nível de Tensão
Médio



Capacidade
100ml até 10.000 Litros

Linha de Fluxo: Radial + Axial

Velocidade: Alta

Material: Aço Inox AISI 304 e 316L

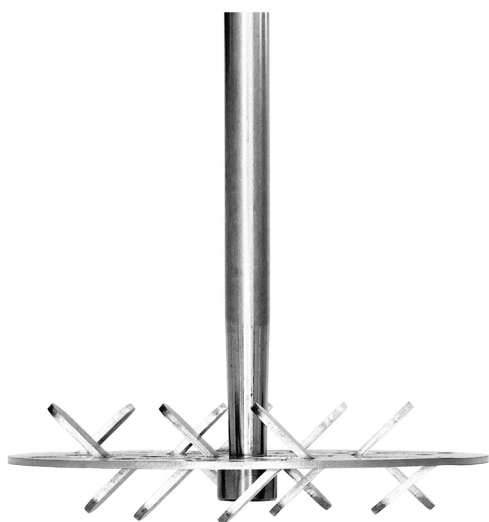
Chapa: 1,5mm até 4mm

ORBICULAR CEVIN

Aberturas estrategicamente posicionadas geram um escoamento bidimensional, combinando fluxos axial e radial. Esse padrão promove o deslocamento vertical do fluido e intensifica a pré-dispersão de máscaras, ativos conservantes e agentes estimulantes.

A geometria favorece zonas de cisalhamento controlado e renovação constante da interface, otimizando a homogeneização mesmo em formulações com diferentes gradientes de viscosidade.

DIÂMETROS	CÓDIGOS
50mm	SHORBIC50
70mm	SHORBIC70
100mm	SHORBIC100
170mm	SHORBIC170
260mm	SHORBIC260
360mm	SHORBIC360



Nível de Tensão
Médio



Capacidade
100ml até 10.000 Litros

Linha de Fluxo: Radial + Axial

Velocidade: Alta

Material: Aço Inox AISI 304 e 316L

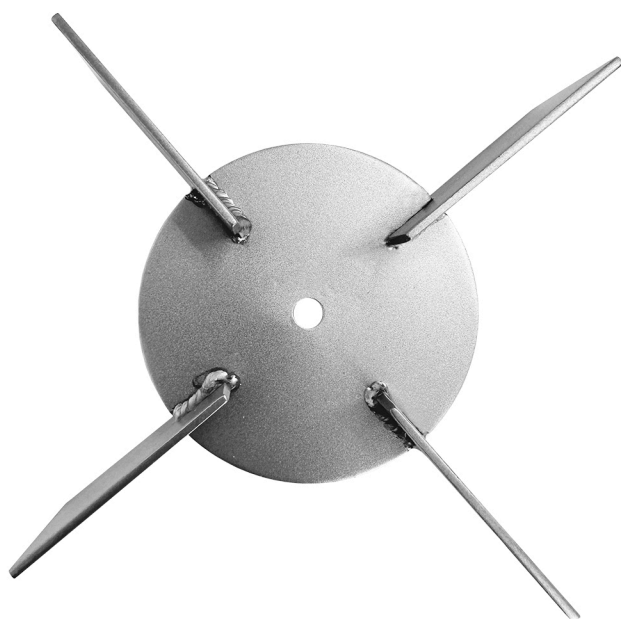
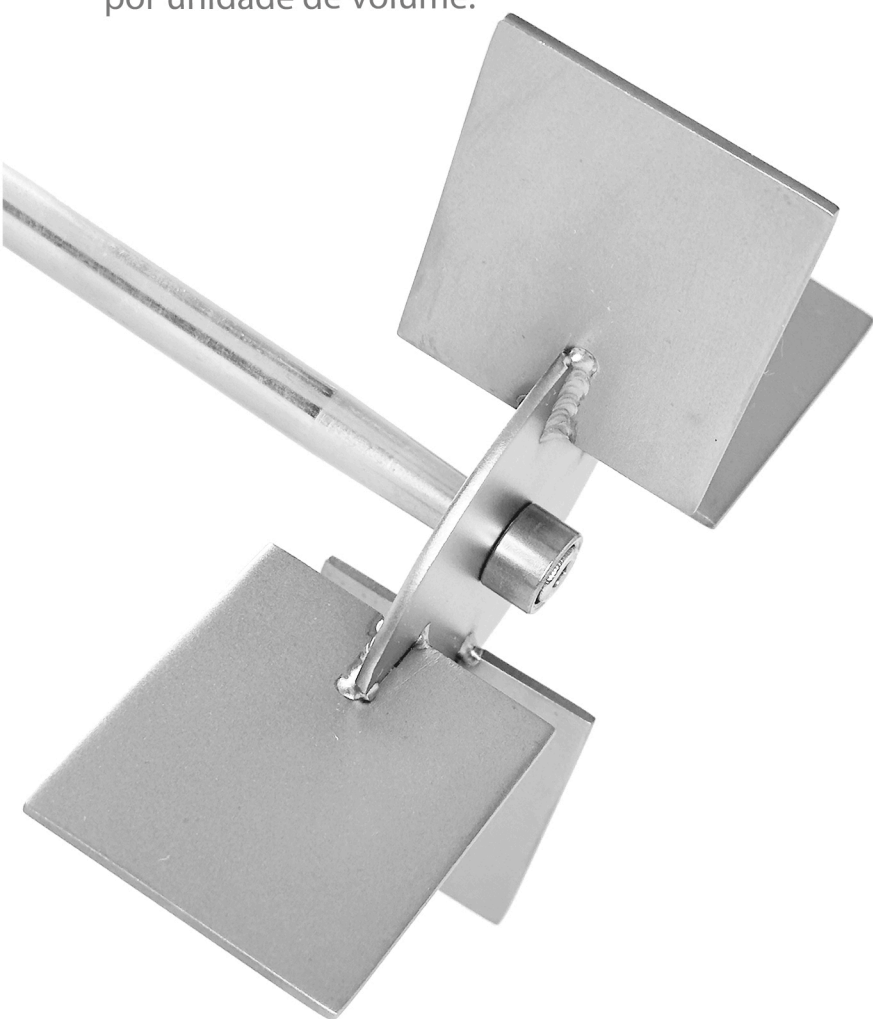
Chapa: 1,5mm até 4mm

RUSHTON

O agitador Rushton, nomeado em homenagem ao seu criador, é um dos primeiros projetos documentados de impulsores para processos de mistura. Seu design clássico, com pás planas dispostas radialmente, promove um escoamento predominantemente radial, deslocando o fluido do centro em direção às paredes do tanque.

Esse padrão de fluxo cria zonas de alta turbulência e intensifica a homogeneização, favorecendo a dispersão de gases e a suspensão de partículas. Por essa razão, é amplamente utilizado em reatores industriais, processos bifásicos (líquido/gás) e aplicações que exigem elevada taxa de transferência de massa e mistura intensa, com alta densidade de potência por unidade de volume.

DIÂMETROS	CÓDIGOS
100mm	SHRUSH100
200mm	SHRUSH200
300mm	SHRUSH300
350mm	SHRUSH350



Nível de Tensão
Elevado



Capacidade
100ml até 5.000 Litros

Linha de Fluxo: Axial

Velocidade: Média

Material: Aço Inox AISI 304 e 316L

Chapa: 1,5mm até 8mm

HELIFLEX COAXIAL

O HeliFlex representa uma evolução do tradicional agitador helicoidal (Ribbon Blender), projetado para oferecer homogeneização de alto desempenho em processos que exigem elevada qualidade e uniformidade, como em cosméticos e formulações sensíveis.

Sua inovação está no aproveitamento do fluxo coaxial — um padrão de escoamento em que correntes de fluido se movem paralelamente em trajetórias concêntricas, com uma camada envolvendo a outra. Essa dinâmica cria gradientes de velocidade controlados e zonas de cisalhamento suave, promovendo uma mistura precisa, sem degradação das fases ou dos ativos. O resultado é uma elevação significativa no padrão de homogeneização e estabilidade do produto final.

DIÂMETROS CÓDIGOS

50mm	SHHELIF50
100mm	SHHELIF100
200mm	SHHELIF200
300mm	SHHELIF300
350mm	SHHELIF350



Nível de Tensão
Baixo



Capacidade
300ml até 3.000 Litros

Linha de Fluxo: Radial + Axial + Tangencial

Vazão: Turbulento / Laminar / Transitória

Faixa de Viscosidade: <10.000.000 [mPas]

Velocidade: Baixa / Máxima: 2 - 30 [m/s]

Material: Aço Inox AISI 304 e 316L

Chapa: 1,5mm até 4mm

ORBICULAR D

Equipamento desenvolvido para homogeneizar líquidos sensíveis, enxaguáveis e matérias-primas com alta tendência à formação de espuma. Sua geometria promove um escoamento controlado com baixa indução de ar, ideal para processos que requerem mínima incorporação de bolhas.

Comparado a agitadores de pás ou turbinas convencionais, opera com menor exigência de potência, resultando em economia de energia elétrica e redução do desgaste mecânico. Essa eficiência torna-o especialmente indicado para a dispersão de umectantes, ativos capilares e óleos, preservando a integridade físico-química das formulações.



DIÂMETROS	CÓDIGOS
50mm	SHORBID50
70mm	SHORBID70
100mm	SHORBID100
170mm	SHORBID170
260mm	SHORBID260
360mm	SHORBID360



Nível de Tensão
Baixo



Capacidade
100ml até 3.000 Litros

Linha de Fluxo: Radial

Velocidade: Alta

Material: Aço Inox AISI 304 e 316L

Chapa: 1,5mm até 8mm

RUSHTON CONVERTER

Suas lâminas foram projetadas para se adaptar às paredes do vaso, com bordas contornadas que reduzem a separação do fluxo e minimizam zonas de recirculação passiva. Essa geometria promove aderência hidrodinâmica ao perfil do tanque, intensificando a movimentação do fluido em mais que o dobro, quando comparada a agitadores de aletas planas não anguladas.

O resultado é um aumento significativo na eficiência de mistura, tanto em termos de intensidade quanto de vazão volumétrica. É a solução ideal para tanques pulmão, processos de pré-enchimento e operações de manutenção homogênea contínua.

DIÂMETROS	CÓDIGOS
100mm	SHRUSHC100
200mm	SHRUSHC200
300mm	SHRUSHC300
350mm	SHRUSHC350



Nível de Tensão
Elevado



Capacidade
500ml até 30.000 Litros

Linha de Fluxo: Radial + Axial

Velocidade: Média

Material: Aço Inox AISI 304 e 316L

Chapa: 1,5mm até 4mm

BM SUPER

Sua eficácia reside no contato físico contínuo com toda a parede interna do recipiente, promovendo a raspagem mecânica e conduzindo o material da periferia para o centro do tanque. Essa ação gera um padrão de recirculação controlada, intensificando o transporte convectivo e evitando zonas mortas.

A geometria favorece a formação de gradientes de velocidade adequados para misturas de alta viscosidade ou comportamento pseudoplástico, como cremes, pomadas, géis, ceras e emulsões. O resultado é uma homogeneização eficiente, mesmo em sistemas com resistência ao escoamento e sensibilidade térmica.



DIÂMETROS	CÓDIGOS
60mm	SHBMS60
150mm	SHBMS150
230mm	SHBMS230
350mm	SHBMS350



Nível de Tensão
Elevado



Capacidade
100ml até 10.000 Litros

Linha de Fluxo: Axial

Velocidade: Média

Material: Aço Inox AISI 304 e 316L

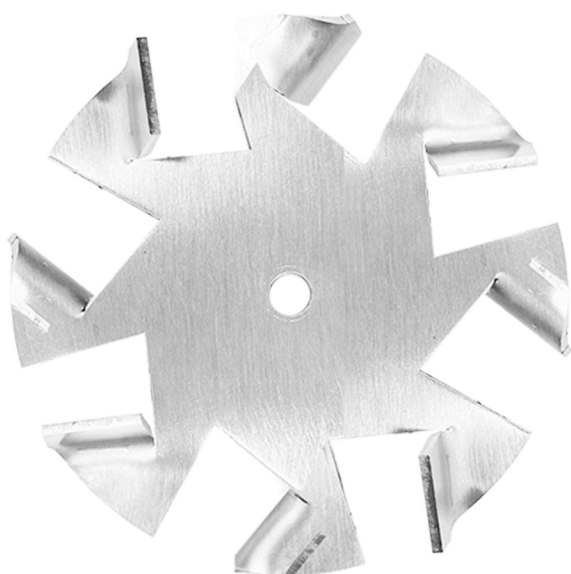
Chapa: 2mm até 6mm

CENTRIFUGAL

Desenvolve um fluxo bidimensional — combinando componentes axial e radial — que gera forças de cisalhamento intensas e distribuídas ao longo do volume do tanque. Essa configuração é especialmente eficaz na ruptura de aglomerados, redes coloidais e estruturas moleculares semi-frágeis, promovendo a desaglomeração completa e a redistribuição uniforme das fases.

Por essa razão, é altamente indicada para processos em que a quebra de fase ou a desestabilização de agregados é crítica. Ideal para aplicações como emulsificação de fases imiscíveis e suspensão de partículas finas em meios líquidos com diferentes gradientes de viscosidade.

DIÂMETROS	CÓDIGOS
50mm	SHCENTF50
80mm	SHCENTF80
200mm	SHCENTF200
300mm	SHCENTF300



Nível de Tensão
Médio



Capacidade
100ml até 3.000 Litros

Linha de Fluxo: Radial + Axial

Velocidade: Alta

Material: Aço Inox AISI 304 e 316L

Chapa: 1,5mm até 3,5mm

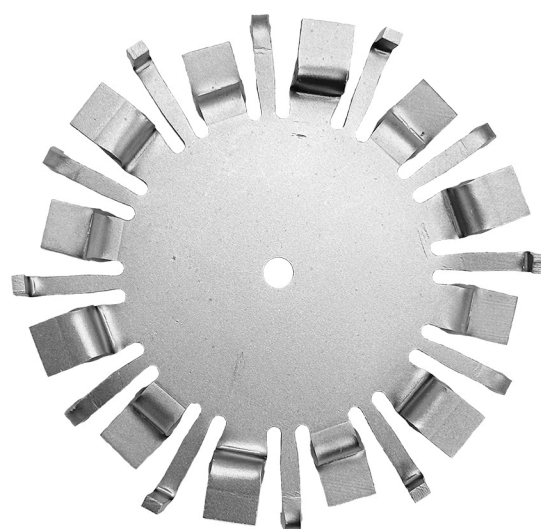
UALPH

O agitador uAlph opera com escoamento radial contínuo, impulsionado por aletas gêmeas que maximizam a transferência de energia cinética para o fluido. Essa configuração promove intensa movimentação interna, favorecendo zonas de alto cisalhamento e recirculação.

É especialmente eficaz em processos que exigem desestabilização molecular, independentemente da densidade ou viscosidade do meio, garantindo desempenho consistente mesmo em formulações complexas ou não newtonianas.



DIÂMETROS	CÓDIGOS
60mm	SHUALP60
100mm	SHUALP100
150mm	SHUALP150
200mm	SHUALP200
230mm	SHUALP230
290mm	SHUALP290
360mm	SHUALP360



Nível de Tensão
Elevado



Capacidade
100ml até 30.000 Litros

Linha de Fluxo: Radial + Axial

Velocidade: Alta

Material: Aço Inox AISI 304 e 316L

Chapa: 1,5mm até 4mm



Misturadores para Cosméticos

LOJA SÃO PAULO

R. Américo Brasiliense, 1490, sl 75,
Chácara Santo Antônio, São Paulo - SP, 04715-002

LOJA RIO DE JANEIRO

Avenida Armando Lombardi, 800,
Barra da Tijuca, Rio de Janeiro - RJ, CEP: 22640-030

ATENDIMENTO

 (11) 984787001

 www.sohelices.com.br

 vendas@sohelices.com.br



Escanei para falar com nossos consultores.

Siga em todas as redes sociais: @sohelices